



# SPIRMIX

MÉLANGEUSE DISTRIBUTRICE À VIS VERTICALE



# LA PERFORMANCE COMME OBJECTIF

Les bols mélangeurs sont devenus au fil des années des outils indispensables à la conduite d'élevage. Ces machines sont utilisées quotidiennement pour garantir jour après jour le bien-être de votre troupeau.

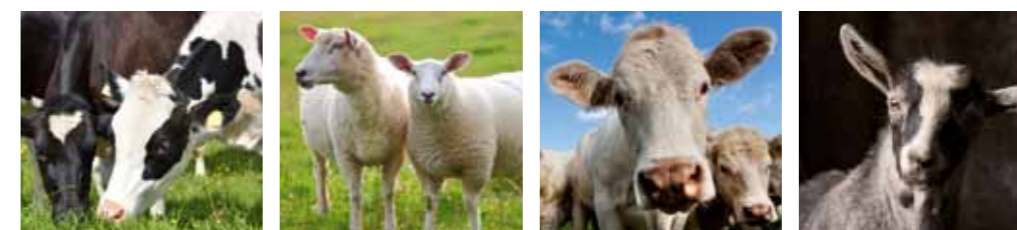
La gamme SPIRMIX offre un large choix de modèles s'adaptant à vos habitudes de travail ainsi qu'à la configuration de votre exploitation. Conçues et assemblées dans l'ouest de la France, ces machines fiables et robustes vous accompagnent chaque jour dans l'accomplissement de vos tâches.

## LUCAS G. EXPERT DE LA CONDUITE D'ÉLEVAGE DEPUIS PLUS DE 50 ANS

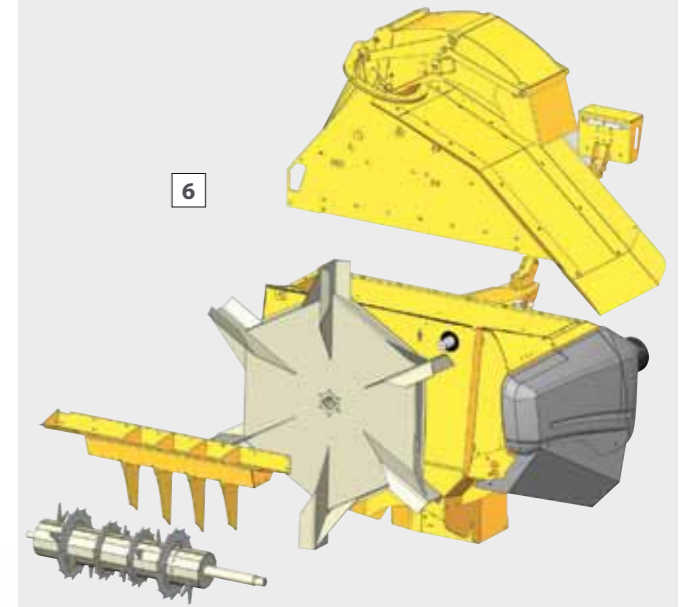
Au cœur d'une région d'élevage française, **nous concevons et fabriquons des machines performantes en cohérence avec les besoins de l'agriculture moderne.** Notre expérience et notre savoir-faire nous ont permis de devenir une marque référente de la conduite d'élevage. Nous sommes fiers d'innover sans cesse pour vous apporter des solutions à la hauteur de vos exigences. Nous nous engageons à tester 100% de nos machines pour vous garantir fonctionnalité et fiabilité à travers d'intenses années d'utilisation.

Nos produits sont distribués à travers le monde par des partenaires experts de la conduite d'élevage. Ces distributeurs sont présents pour vous porter assistance et conseil au quotidien. De notre côté, nous nous engageons à rester toujours proches de nos distributeurs pour leur apporter aide et support tout au long de notre collaboration.

**Nous avons comme volonté de vous accompagner avec des produits fiables et de qualité pour que LUCAS G. soit acteur de la réussite de vos objectifs de performance.**



# Une conception robuste et fiable



Dessin 3D d'un bloc paillage distribution SPIRMIX Jet

**6 Ensemble paillage / distribution tout fourrage le plus efficace du marché.** Bloc issu de la gamme de pailleuses distributrices CASTOR reconnu pour sa fiabilité et ses performances, qui permet un paillage à plus de 18 mètres.

Démêleur mécanique à dents combiné à un peigne fixe qui amène avec régularité la matière dans la turbine. Turbine mécano-soudée Ø1,6 m 6 pales. Contre-couteaux de goulotte qui assurent une distribution régulière, évitent les problèmes de bourrage et permettent de distribuer dans les auges.

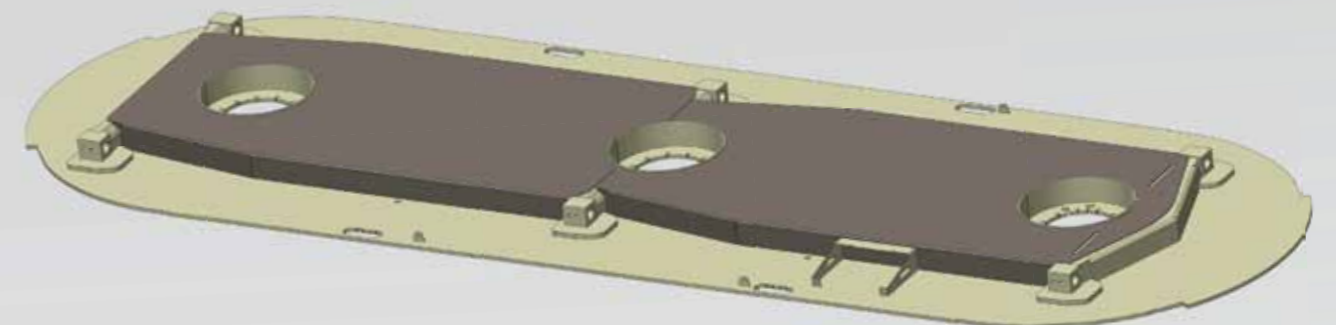
**Lucas G. enrichit son offre de paillage en proposant 3 différents types de goulotte : Latérale, Universelle ou SMART**

## LE SAVOIR-FAIRE LUCAS G.

- 1 Une cuve lisse roulée.** LUCAS G. dispose d'un savoir-faire industriel unique ; les cuves sont roulées et évasées pour permettre un mélange homogène et rapide.
- 2 Une cinématique fiable.** Chaque vis est entraînée par un boîtier planétaire adapté à une utilisation intensive et protégé indépendamment par un boulon de sécurité pour garantir une longue durée de vie.
- 3 Rehausse et Anneau anti-débordement.** Ces éléments retiennent la ration lors du mélange pour éviter les pertes de matière.

- 4 SYSTEM X.** La toute nouvelle gamme de système de pesage LUCAS G. Elle garantit un pesage d'une extrême précision grâce aux pesons protégés et répartis aux endroits stratégiques sous la cuve.
- 5 Des systèmes de distribution adaptés.** Les trappes et tapis LUCAS G. sont larges et permettent une distribution sans bourrage avec un andain régulier le long des tables d'alimentation.

- 7 Une grande durabilité de la cuve.** Toutes les mélangeuses à vis verticale sont équipées d'un renfort de cuve qui évite la déformation du bol. Ce renfort limite la pression exercée sur les boîtiers planétaires et les pesons lors des phases de déplacement et de chargement.



Dessin 3D du fond de la cuve SPIRMIX

# SPIRMIX & SPIRMIX L une gamme complète de 8 à 46 m<sup>3</sup>

Lors de la conception des machines, Lucas G. prend en considération l'ensemble des besoins et problématiques liés à la conduite d'élevage pour proposer des produits performants en rapport avec les besoins de l'agriculture actuelle. Lucas G. développe deux modèles distincts pour donner la réponse la plus adaptée aux différentes exploitations.



## SPIRMIX

Modèle présenté ci-dessus : SPIRMIX 220 Tapis.

Les bols SPIRMIX sont conçus pour une utilisation intensive et quotidienne. Ces mélangeuses sont adaptables en fonction de la configuration de l'exploitation, du type d'élevage et peuvent être compatibles avec la fonction JET (turbine de paillage). Ces bols sont robustes et ont passé différentes phases de test pour pouvoir obtenir l'homologation pour circuler sur la route.

	Spirmix 120	Spirmix 130	Spirmix 140	Spirmix 160	Spirmix 170	Spirmix 180	Spirmix 200	Spirmix 220	Spirmix 240	Spirmix 260
	60 - 75	65 - 80	70 - 90	85 - 105	90 - 110	95 - 120	105 - 135	110 - 140	120 - 150	135 - 160
	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2
	2760	2920	3090	2800	2925	3050	2800	2960	3130	3270

	Spirmix 270	Spirmix 300	Spirmix 320	Spirmix 350	Spirmix 350	Spirmix 390	Spirmix 420	Spirmix 460
	140 - 170	155 - 180	170 - 200	180 - 210	180 - 210	200 - 240	220 - 260	240 - 285
	3	3	3	3	3	3	3	3
	2870	3070	3170	3370	2870	3070	3220	3420

Nombre de vaches laitières nourries en un seul passage Nombre de vis Hauteur hors-tout (mm)



## SPIRMIX L

Modèle présenté ci-dessus : SPIRMIX 110 L Trappe.

Les bols SPIRMIX L ont été développés pour les exploitations où l'encombrement des machines est un facteur important. Ces bols sont compacts et très maniables. En effet, l'essieu arrière a été intégré pour offrir une très faible hauteur hors-tout et un parfait comportement lors des phases de manœuvres. Ces bols bas trouveront facilement leur place dans les fermes avec une faible hauteur sous plafond.

	Spirmix 80 L	Spirmix 90 L	Spirmix 100 L	Spirmix 110 L	Spirmix 120 L	Spirmix 130 L	Spirmix 150 L	Spirmix 160 L	Spirmix 170 L
	40 - 55	45 - 60	50 - 65	55 - 70	60 - 75	65 - 80	80 - 105	85 - 110	90 - 115
	1	1	1	1	1	1	2	2	2
	2480	2640	2806	2560	2720	2890	2600	2755	2850

*compacité, polyvalence, performance*

# Un mélange de qualité en un temps record

## LES AVANTAGES D'UNE CUVE ROULÉE

POUR TENIR CET ENGAGEMENT LES SPIRMIX SONT CONÇUES AVEC UNE CUVE ROULÉE ET ÉVASÉE LUI CONFÉRANT DIVERS AVANTAGES :

La matière circule mieux dans une cuve lisse roulée car elle n'est pas soumise à différentes contraintes. Par conséquent la ration se mélange naturellement et l'effet de foisonnement est amplifié.

1. La puissance demandée pour un mélange est réduite à son minimum. La forme évasée et lisse rend le mélange homogène plus rapidement.
2. La conception des cuves par roulage renforce naturellement la cuve donnant une durée de vie plus longue.

Conscient de l'utilisation intensive des mélangeuses, les cuves sont réalisées en acier HLE (Haute Limite Elastique) absorbant les contraintes liées au chargement, au mélange et au déplacement de la machine en charge.

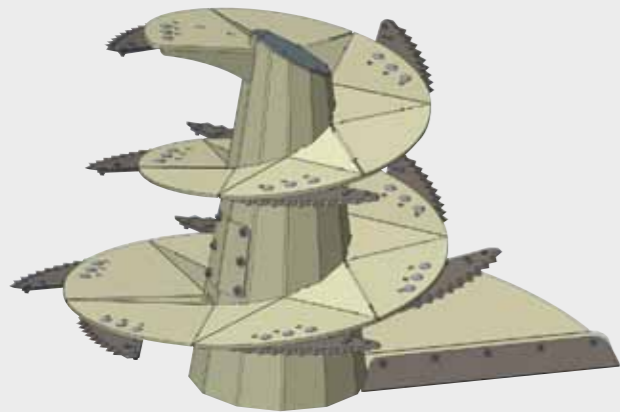
Pour prévenir la déformation prématurée des fonds de cuve les SPIRMIX sont équipées d'un renfort qui évite la détérioration des pesons et l'usure de la cuve.

### Contre-couteaux

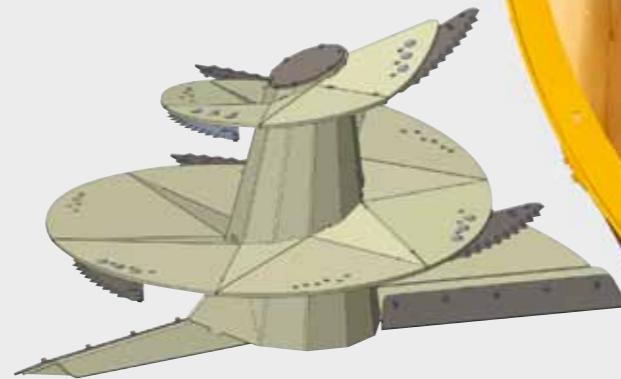
Les contre-couteaux sont inversés pour faciliter le blocage de la fibre en fond de cuve et accélérer la coupe.



## UNE VIS ADAPTÉE AU TYPE DE RATION PRÉPARÉE



Vis "Fibre" simple pas dédiée à la coupe des foin, pailles et enrubannées, équipée de 11 couteaux réversibles



Vis "Mélange" simple pas, équipée de 6 / 8 / 10 couteaux réversibles

### Boîtier planétaire bi-vitesse

	Petite Vitesse	Grande Vitesse
Spirmix 120 - 140	18,6 trs / min	36 trs / min
Spirmix 160 - 180	15,4 trs / min	29,5 trs / min
Spirmix 200 - 260	16,4 trs / min	29,5 trs / min
Spirmix 270 - 350	19 trs / min	36 trs / min
Spirmix 350 - 460	19 trs / min	36 trs / min
Spirmix L 80 - 100	18,6 trs / min	36 trs / min
Spirmix L 110 - 130	18,6 trs / min	36 trs / min
Spirmix L 150 - 170	15,4 trs / min	29,5 trs / min

- Couteaux réversibles en carbure de Tungstène
- Renfort de couteau en Creusabro
- Couteaux ajustables sur deux positions
- Racleur boulonné



## OPTIMISER LE MÉLANGE POUR UNE QUALITÉ NUTRITIONNELLE OPTIMALE

LUCAS G. sait que c'est avec des matières premières de qualité que l'on arrive à atteindre des objectifs nutritionnels et de production élevés. La vitesse de mélange doit être adaptée pour éviter tout risque d'échauffement et de défibrage qui pourrait entrainer des baisses d'objectifs.

Chaque SPIRMIX est équipée d'un boîtier bi-vitesse permettant ainsi à la mélangeuse de s'adapter aux puissances tracteur, même les plus faibles.

Le boîtier bi-vitesse, la cuve roulée et la vis de mélange forment un ensemble complémentaire garantissant un temps de mélange optimisé et par conséquent, une consommation réduite à l'utilisation. La ration est prête à être distribuée le plus rapidement possible tout en respectant les matières premières.



## 3 modes de distribution

### LES TRAPPES

La distribution par trappe est la solution la plus simple d'utilisation ; elle convient parfaitement aux rations composées majoritairement d'ensilage. Pour faciliter la distribution, le mélange glisse sur une bavette située sous la trappe afin de le déporter de l'axe de la roue. Ce procédé limite ainsi le contact des pneus avec la ration distribuée. LUCAS G. a développé deux types de trappe pour distribuer dans toutes structures de bâtiments :

**Les trappes avant droite peuvent être équipées de tapis élévateur garantissant ainsi une distribution encore plus régulière.**

	Largeur (mm)	Hauteur (mm)
Trappe avant droite	1 000	700
Trappe arrière gauche	1 000	700



### LES TAPIS

La distribution par tapis est idéale pour les rations fibreuses. Le tapis transversal assure une distribution régulière et rapide à droite ou à gauche quelle que soit la ration préparée. Le gabarit important du tapis et du convoyeur empêche les problèmes de bourrage et donne un andain régulier le long de la table d'alimentation. Les tapis peuvent être déportés manuellement de 300 mm ou hydrauliquement de 375 mm à droite ou à gauche. Ils sont montés à l'avant ou à l'arrière de la machine pour pouvoir distribuer même dans les couloirs non débouchants.

**Tous les tapis peuvent être équipés de tapis élévateur droite et/ou gauche permettant ainsi de distribuer dans des auges. Il existe 3 tapis avec des hauteurs de distribution différentes 0,9 m / 1,2 m / 1,5 m.**

SPIRMIX	Hauteur de distribution (mm)	Déport cuve/tapis (mm)
Tapis élévateur 0,9 m	1 180	730
Tapis élévateur 1,2 m	1 340	920
Tapis élévateur 1,5 m	1 600	1 230

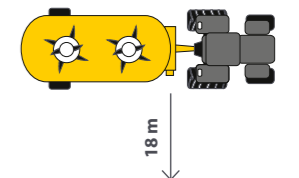
SPIRMIX L	Hauteur de distribution (mm)	Déport cuve/tapis (mm)
Tapis élévateur 1 m	1 070	920



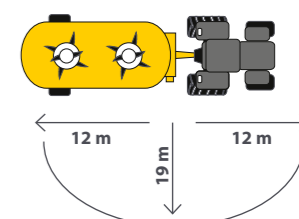
### LES TURBINES DE PAILLAGE

LUCAS G. a conçu cette machine pour faire du bol mélangeur un outil polyvalent à la hauteur de l'agriculture actuelle. La turbine permet de distribuer avec précision la ration mais aussi d'effectuer un paillage efficace des bâtiments d'élevage. L'ensemble de distribution et de paillage est issu de la gamme CASTOR reconnu pour ses performances et sa fiabilité. Le démêleur est mécanique pour garantir une arrivée régulière de la matière, les contre-couteaux de goulotte ont été conservés pour éviter les bourrages de turbine. LUCAS G. propose 3 types de goulottes différentes adaptées à la configuration de toute exploitation agricole

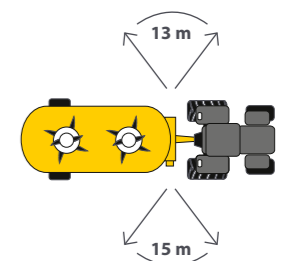
**Goulotte latérale**  
Paillage à 18 m



**Goulotte SMART**  
Paillage à 19 m  
Paillage à 12 m le long du couple tracteur/machine



**Goulotte Orientable 270°**  
Paillage à 15 m à droite  
Paillage à 13 m à gauche



# systemX

## LE SYSTÈME DE PESAGE PERFORMANT

Pour avoir des rendements de production à la hauteur des objectifs fixés, il faut un système de suivi précis et performant, le SYSTEM X. Chaque machine est équipée de 3, 4 ou 6 pesons protégés assurant une stabilité et précision maximale de la préparation de la ration. SYSTEM X vous permettra de préparer une ration identique tout au long de l'année garantissant la

bonne santé de votre élevage améliorant ainsi votre productivité. Cette solution simple et intuitive vous permettra de programmer vos recettes rapidement grâce à ses 2 écrans. Le logiciel de suivi X Management vous donnera la possibilité de gérer votre stock de matières premières et de calculer vos coûts d'alimentation.

## 2 boîtiers de commandes



**Commande Électrique Spirmix JET**

Permet un pilotage facile du ventilateur, de l'orientation de la goulotte ainsi que l'activation des contre-couteaux.



**Commande Électrique Spirmix Tapis**

Permet d'activer le déport du tapis de distribution et de réguler sa vitesse d'avancement. Pilotage de l'ouverture de la trappe ainsi que l'activation des contre-couteaux.

## Une sélection d'options



**Goulotte SMART**

Système de paillage/distribution innovant permettant de pailler en parallèle du couple tracteur/machine



**SYSTEM X Pesage programmable**

Pesage programmable X 500 pour préparer des rations précises tout au long de l'année



**Contre-couteaux hydrauliques**

Pour un processus de coupe encore plus rapide



**Goulotte Universelle 270° -U-**

Système de paillage/distribution orientable pour pailler des 2 côtés en un seul passage.



**Déport hydraulique du tapis de distribution**

375 mm de déport à droite ou à gauche pour éviter le contact des pneumatiques avec la ration



**Anneau anti-débordement**

Retient la matière pour éviter les pertes et rigidifie la cuve



### SPIRMIX TRAPPE

#### Équipements standards

- Vis de mélange 6 couteaux
- Trappe de distribution avant droite

- Boîtier bi-vitesse
- Boîtier de pesage non-programmable X400
- 2 contre-couteaux manuels
- Commande manuelle (1 DE tracteur)

Modèle	120	130	140	160	170	180	200	220	240	260	
Capacité (m³)	12	13	14	16	17	18	20	24	24	26	
Équivalent vaches laitières	60 - 75	65 - 80	70 - 90	85 - 105	90 - 110	95 - 120	105 - 135	120 - 150	120 - 150	135 - 160	
Nombre de vis	1			2							
Hauteur de distribution (mm)	530			600				650			
Hauteur hors-tout (mm)	2760	2920	3090	2800	2925	3050	2800	3130	3130	3270	
Largeur hors-tout (mm)	2610			2500				2610			
Largeur aux roues (mm)	2210			2050				2280			
Longueur hors-tout (mm)	4950			6320				7440			
Puissance tracteur (Cv)	75			90				100			
Débit d'huile min/max						25/40					
Distributeur Hydraulique						1					
Pression	160/200										
Poids à vide (kg)	3710	3830	3890	6110	6210	6310	6860	7140	7140	7500	
Pneus	12,5/80-15,3 16PR Ø875 mm			445/45 R19,5 Ø895 mm			385/55 R22,5 Ø996 mm			285/70 R19,5 Ø895 mm	



### SPIRMIX TAPIS

#### Équipements standards

- Vis de mélange 6 couteaux
- Tapis de distribution avant (droite-gauche)
- Boîtier bi-vitesse

- Boîtier de pesage non-programmable X400
- 2 contre-couteaux manuels
- Commande manuelle (2 DE tracteur)
- Béquille hydraulique
- Déport manuel du tapis (300 mm)

Modèle	120	130	140	160	170	180	200	220	240	260		
Capacité (m³)	12	13	14	16	17	18	20	24	24	26		
Équivalent vaches laitières	60 - 75	65 - 80	70 - 90	85 - 105	90 - 110	95 - 120	105 - 135	120 - 150	120 - 150	135 - 160		
Nombre de vis	1			2								
Hauteur de distribution (mm)	770			775				830				
Hauteur hors-tout (mm)	2830	2990	3160	2800	2950	3050	2800	3130	3130	3270		
Largeur hors-tout (mm)	2500			2460				2500				
Largeur aux roues (mm)	2210			2050				2280				
Longueur hors-tout (mm)	5530			6860				8000				
Puissance tracteur (Cv)	75			90				100				
Débit d'huile min/max						30/100						
Distributeur Hydraulique						2						
Pression	160/200											
Poids (kg)	4400	4560	4650	6350	6450	6550	7710	7980	7980	8480		
Pneus	12,5/80-15,3 16PR Ø875 mm			445/45 R19,5 Ø895 mm			385/55 R22,5 Ø996 mm				285/70 R19,5 Ø895 mm	



### SPIRMIX TAPIS

#### Équipements standards

- Vis de mélange 6 couteaux
- Tapis de distribution avant (droite-gauche)
- Boîtier bi-vitesse

- Boîtier de pesage non-programmable X400
- 2 contre-couteaux manuels
- Déport manuel du tapis (300mm)
- Essieu tandem

Modèle	270	300	320	350	350	390	420	460
Capacité (m³)	27	30	32	35	35	39	42	46
Équivalent vaches laitières	140 - 170	155 - 180	170 - 200	180 - 210	180 - 210	200 - 240	220 - 260	240 - 285
Hauteur de distribution (mm)	750	750	750	750	750	800	800	800
Nombre de vis	3							
Hauteur hors-tout (mm)	2870	3070	3170	3370	3370	2870	3070	3420
Largeur hors-tout (mm)	2540	2540	2540	2540	2540	2850	2850	2850
Largeur aux roues (mm)	2430							
Longueur hors-tout (mm)	9600	9600	9600	9600	9600	11000	11000	11000
Puissance tracteur (Cv)	125	130	135	140	140	160	170	190
Débit d'huile min/max					30/100			
Distributeur Hydraulique					2			
Pression	160/200							
Poids (kg)	12500	13000	13250	13500	13500	14000	14500	16500
Pneus	445/45 - R19,5 - ø895 mm							



### SPIRMIX JET

#### Équipements standards

- Vis de mélange 6 couteaux
- Goulotte latérale droite de paillage / distribution
- Boîtier bi-vitesse

- Boîtier de pesage non-programmable X400
- 2 contre-couteaux manuels
- Commande électrique
- Béquille hydraulique

Modèle	120	130	140	160	170	180	200	220	240	260	
Capacité (m³)	12	13	14	16	17	18	20	24	24	26	
Équivalent vaches laitières	60 - 75	65 - 80	70 - 90	85 - 105	90 - 110	95 - 120	105 - 135	120 - 150	120 - 150	135 - 160	
Nombre de vis	1			2							
Hauteur de distribution (mm)				1400				1460			
Hauteur hors-tout (mm)	2830	2990	3160	2800	2950	3050	2800	3130	3130	3270	
Largeur hors-tout (mm)	2550			2500				2550			
Largeur aux roues (mm)	2210			2050				2230			
Longueur hors-tout (mm)	5740			7080				8200			
Puissance tracteur (Cv)	80			90				110			
Débit d'huile min/max						30/100					
Distributeur Hydraulique						2					
Pression	160/200										
Poids (kg)	4950	5105	5150	7300	7400	7500	8580	8980	8980	9350	
Pneus	12,5/80-15,3 16PR Ø875 mm			445/45 R19,5 Ø895 mm			385/55 R22,5 Ø996 mm			285/70 R19,5 Ø895 mm	



### SPIRMIX L TRAPPE

#### Équipements standards

- Vis de mélange 6 couteaux
- Trappe de distribution avant droite
- Boîtier bi-vitesse (sauf 80 L - 100 L)

- Boîtier de pesage non-programmable X400 (sauf 80 L - 100 L)
- 2 contre-couteaux manuels
- Commande manuelle (1 DE tracteur)

Modèle	80 L	90 L	100 L	110 L	120 L	130 L	150 L	160 L
Capacité (m³)	8	9	10	11	12	13	15	17
Équivalent vaches laitières	40 - 55	45 - 60	50 - 65	55 - 70	60 - 75	65 - 80	80 - 105	90 - 115
Nombre de vis	1						2	
Hauteur de distribution (mm)	380			385			440	
Hauteur hors-tout (mm)	2480	2640	2806	2560	2720	2890	2600	2850
Largeur hors-tout (mm)	2297			2520			2550	
Largeur aux roues (mm)	1946			1900			2490	
Longueur hors-tout (mm)	4460			4810			6220	
Puissance tracteur (Cv)	60			75			90	
Débit d'huile min/max					25/40			
Distributeur Hydraulique					1			
Pression	160/200							
Poids (kg)	2900	3060	3090	3600	3700	3790	5700	5900
Pneus	11,5/80-15,3 14PR Ø844 mm			30x11,5 - 14,5 26 PR Ø710 mm			315/80 R22,5 Ø1074 mm	



### SPIRMIX L TAPIS

#### Équipements standards

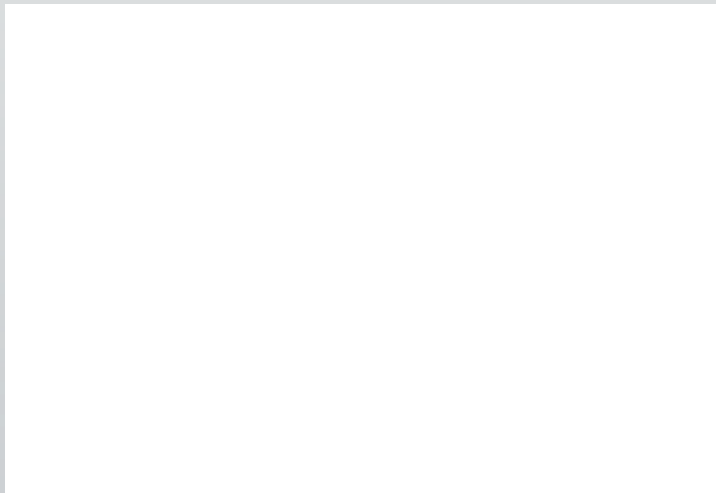
- Vis de mélange 6 couteaux
- Tapis arrière (110 L - 130 L)
- Tapis avant (150 L - 170 L)

- Boîtier bi-vitesse
- Boîtier de pesage non-programmable X400
- 2 contre-couteaux manuels
- Commande manuelle (2 DE tracteur)
- Déport manuel du tapis (300 mm)

Modèle	110 L	120 L	130 L	150 L	160 L	170 L
Capacité (m³)	11	12	13	15	16	17
Équivalent vaches laitières	55 - 70	60 - 75	65 - 80	80 - 105	85 - 110	90 - 115
Nombre de vis	1			2		
Hauteur de distribution (mm)	500			600		
Hauteur hors-tout (mm)	2560	2720	2890	2600	2755	2850
Largeur hors-tout (mm)	2470			2550		
Largeur aux roues (mm)	1900			2490		
Longueur hors-tout (mm)	5185			6880		
Puissance tracteur (Cv)	75			90		
Débit d'huile min/max					25/40	
Distributeur Hydraulique					2	
Pression	160/200					
Poids (kg)	4050	4175	4300	6160	6260	6360
Pneus	30x11,5 - 14,5 26 PR Ø710 mm			315/80 R22,5 Ø1074 mm		



Votre concessionnaire LUCAS G.



**LUCAS G**  
focus on performance

Siège Social  
22, Rue du Stade, 85130 La Verrie  
T : +33 (0)2 51 65 41 36 // F : +33 (0)2 51 65 41 51  
lucasg@lucasg.com // [www.lucasg.com](http://www.lucasg.com)

**You Tube** : LUCAS G