



Contenance en litres	Dimensions en mm			Poids en kg	Ref
	a	b	c		
STATION LUB €CO 750	1080	770	1670	90	8251 F
STATION LUB €CO 1000	1380	770	1670	114	8252 F
STATION LUB €CO 1500	1870	770	2100	168	8681 F

①	Cuve UNI avec rétention intégrée
②	Indicateur de niveau à cadran
③	Témoin optique de fuite
④	Poignée de manutention à vide
⑤	Support flexible
⑥	Tube de remplissage avec raccord pompier alu 2" (version 1500 l)
⑦	Socle pieds acier galvanisé amovible
⑧	Pompe électrique à engrenages 230 V auto-amorçante, débit 9 l / min
⑨	4 m de flexible de distribution 1/2"
⑩	Pistolet simple avec bec rigide
⑪	Compteur digital intégré au pistolet
⑫	Support pistolet et collecteur anti gouttes
⑬	Event champignon 2"

Réservoir		
Matières employées	Enveloppe extérieure en acier zingué, réservoir intérieur PEHD	
Epaisseur matière	Acier compris entre 8 et 10/10ème PE compris entre 4 et 5 mm	
Liquides admissibles	Huiles moteur et huiles boîtes de vitesse	
Densité liquide maxi admissible	1,2 kg /dm ³	
Plage de température d'utilisation	- 20° C à + 30° C	
Cloison anti-vague	Non	
Vanne coupe-circuit	Non	
Pompe à engrenage auto-amorçante 230V, 3,8 A, 550 W, 1400 t/min, pression 12 bar max		
Produits admissibles	Huiles moteur et huiles boîtes de vitesse	
Débit	9 l/min	
Pression maximale	12 bar	
Flexible de distribution	4 mètres	
Flexible d'aspiration	Avec crépine	
ENSEMBLE		
Manipulable en charge		
	Intérieur	Extérieur
Stockage	X	Non
Utilisation	X	Non