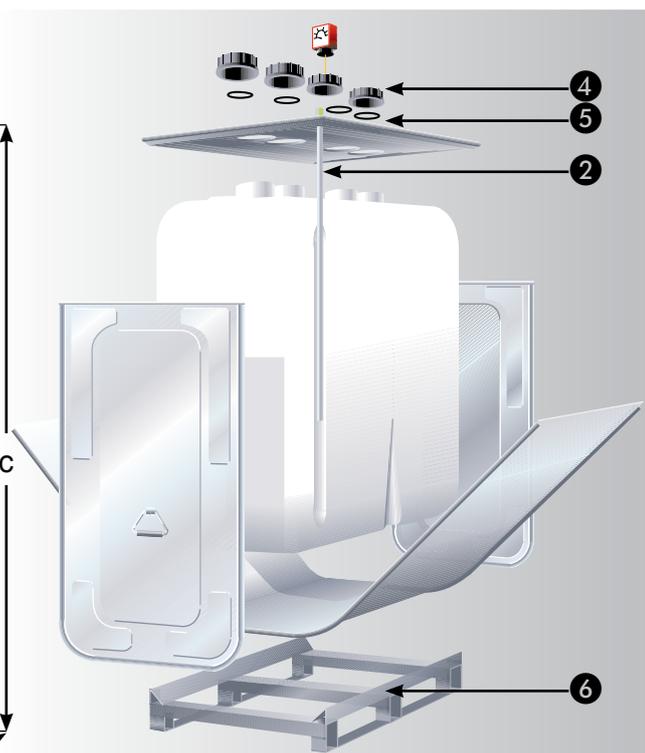
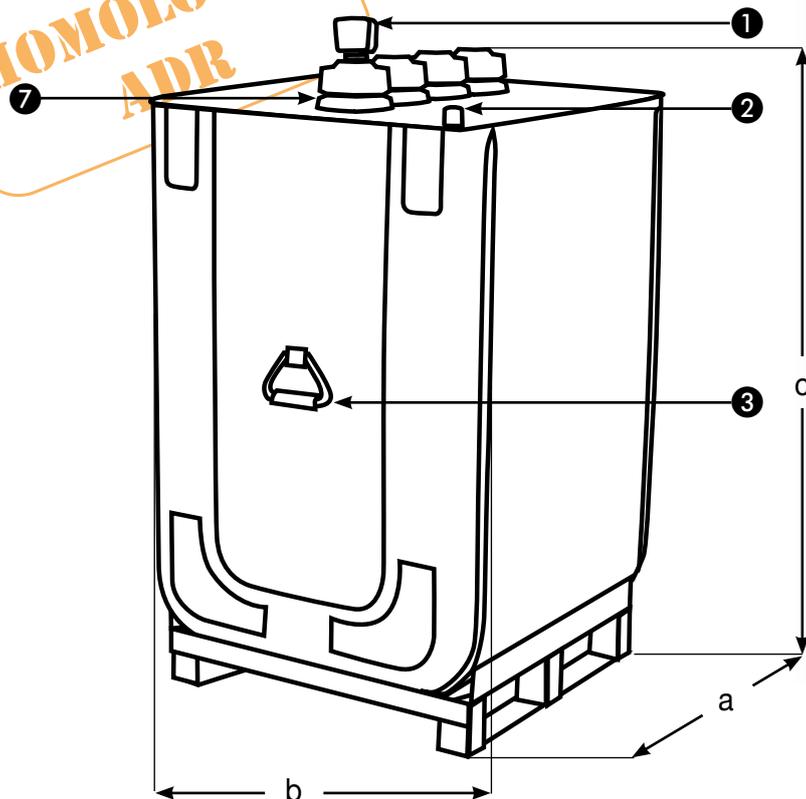


**HOMOLOGUÉ**  
**ADR**



Contenance en litres	Dimensions en mm			Poids en kg	Ref
	a	b	c		
340	1280	770	660	55	7980
400	730	700	1170	55	7536
750	980	770	1490	82	7381
1000	1280	770	1460	100	7382

Réservoir		
<b>Matières employées</b>	Enveloppe extérieur acier zingué Réservoir intérieur PEHD	
<b>Epaisseur matière</b>	Acier compris entre 8/10 <sup>ème</sup> et 10/10 <sup>ème</sup> PE compris entre 4 et 5 mm	
<b>Liquides admissibles</b>	Gasoil, huiles hydrauliques, fioul, liquide de refroidissement	
<b>Plage de température d'utilisation</b>	- 20°C à + 30°C	
<b>Cloison anti-vague</b>	Non	
<b>Manipulable en charge</b>	Oui par transpalette ou chariot élevateur	
	Intérieur	Extérieur
<b>Stockage</b>	X	sous abri
<b>Transport</b>	X	X
<b>Utilisation</b>	X	X

<b>1</b>	Indicateur de niveau ( jauge à flotteur) hauteur jauge installée : 85 mm
<b>2</b>	Témoin optique de fuite
<b>3</b>	Poignée de manutention à vide
<b>4</b>	4 ouvertures taraudées 2" avec bouchons
<b>5</b>	Joint plat bouchon
<b>6</b>	Socle palette acier galvanisé solidaire de la cuve
<b>7</b>	Joint à lèvres

Autocollants de prévention des risques liés au transport de gasoil livrés avec les cuves Multi.